



# 大连通产高压釜容器制造有限公司

## • 高压釜试机前操作规程

### 1. 连接

首先将高压釜和高压釜控制器通过线路连接起来，将加热器连接到高压釜控制器电炉接线柱上，连接线路时一定要拧紧不能有松动。

然后釜盖安装前，放入釜内液、固态物料不能超过釜体容积的2/3（一般在1/2~2/3直接最好）放料完毕后，用不掉毛的布或医用棉擦釜体和釜盖密封面压痕处，必须保证压痕处没有任何杂质。釜盖安装时应轻拿轻放，螺栓孔对准螺栓垂直放入，随时观察釜盖下部分元件是否会磕碰釜体密封面以便调整角度。

最后拧紧主螺母前，先将垫片放上，螺母全部用手拧紧后看釜体釜盖之间间隙左右是否对称，釜盖不可以向一边倾斜，拧紧主螺母时，使用扭力扳手必须按对角交叉轻轻拧紧扭力50N左右，螺丝不要一次扭到位，应逐步对称地分多次逐步拧紧（一般每次50-100N左右），最后顺时针或逆时针一圈拧紧螺母防止遗漏未拧紧，切记用力要均匀，不可超过规定拧紧扭力20%，以防止密封面损坏而漏气达不到良好的密封效果。



# 大连通产高压釜容器制造有限公司

## 2. 通电

- 1) 开启控制器前，加热开关必须处于关闭状态、电压调节旋钮和变频器旋钮都调到零。
- 2) 打开电源。按下变频器开关按钮，缓慢调节旋钮，看搅拌器是否正常转动(注意搅拌器启动后稍等片刻才开始慢慢转动直至达到设定转数)。然后打开加热开关，调节加压调节旋钮，观察仪表上所显示釜内温度是否正常上升(加热有滞后比较慢)。

## 3. 试验

- 1) 试验温度超过 100℃时，搅拌系统应通冷却循环水，以确保搅拌系统的正常运转，防止内磁钢及外磁钢消磁。
- 2) 试验过程中如果设备有漏气或者异响应该及时停止试验，在温度降至室温及压力降到 0，并且在排气阀为开启状态时再检查设备。
- 3) 试验过程中禁止拧动或敲击螺母及各个紧固件。
- 4) 仪器仪表具体的参数设置详见随机说明书。若设备在试验过程中有任何问题请拨打技术部电话：0411-84280054。

大连通产高压釜容器制造有限公司

(原大连第四仪表厂)



中国第一获得机械电子工业部高压釜设计科技进步奖；第一获得辽宁省机械委科技进步奖；  
第一获得辽宁省机械工业厅重大科技成果奖；第一获得大连市政府命名为名牌产品；  
中国第一台高压釜诞生的地方。国家机械标准 JB/T9509.1-1999, JB/T9509.2-1999 起草单位  
销售部电话：0411-84280124, 0411-84280202, 0411-84280303  
技术部电话：0411-84280054；传真电话：0411-84280094；网址：www.dltc.com.cn